

Böllhoff International with companies in :

Argentina
 Austria
 Brazil
 Canada
 China
 Czech Republic
 France
 Germany
 Hungary
 India
 Italy
 Japan
 Mexico
 Poland
 Romania
 Russia
 Slovakia
 Spain
 Turkey
 United Kingdom
 USA
 South Korea

Apart from these 22 countries, Böllhoff supports its international customers in other important industrial markets in close partnership with agents and dealers.



青岛震坤行贸易有限公司
 tel: 0532-85081293
 fax: 0532-83027892
 e-mail: thinkingtrading@126.com
 www.zhenkunhang.com



纸制品经欧盟FSC公司认证（注册号FR/11/003）。
 由经认证的公司FSC®承印 GFA-COC-001790。
 可进行技术变更。
 仅经明确同意后，才能重新打印（即使仅打印部分内容）。
 遵循DIN 34中防护注意事项。



KOBSERT®

金属用螺纹衬套

BÖLLHOFF

目 录 Content

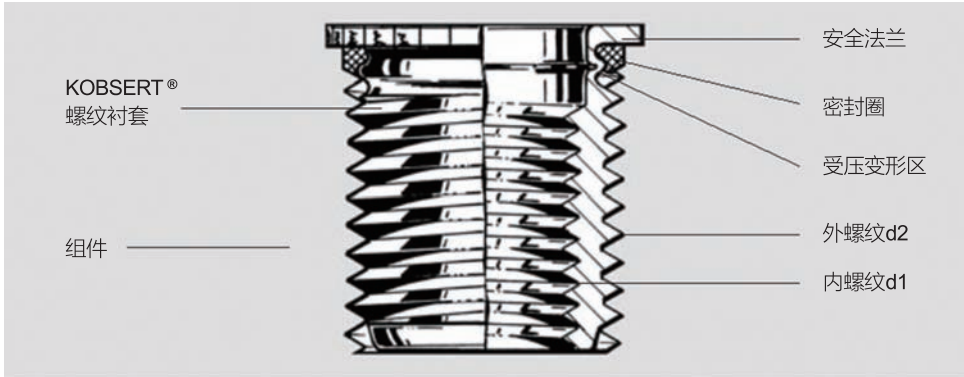
KOBSERT 金属用螺纹衬套	Page
原理	3
优点	3
产品类型	3
在汽车和通用工业中的应用	4
技术信息	5
KOBSERT®安装指南	10
手动安装工具	12
机械化安装工具	14

KOBSERT 金属用螺纹衬套

原理

在安装螺纹衬套时，将安全法兰压入母材。
(同时安全法兰和螺纹中间的管状颈部往外侧压缩变形)
在安装至部件上后，即使此部件处于螺旋动态载荷或极端温度条件下，螺纹衬套可有效防止松动。
由于在安装过程中朝螺旋载荷方向推入KOBSERT®主体，因此，已补偿外螺纹间隙，外螺纹已预先旋入。
如果在特殊情况下，有必要拆除螺纹衬套时，应遵照第10页中的说明进行操作。

KOBSERT® 螺纹衬套



优点

- KOBSERT® 螺纹衬套可为低强度金属材料提供重载连接功能，如铝镁合金。
- 提供高强度、耐磨、抗振和抗扭型螺纹。
 - 紧密接合：KOBSERT® 采用机械方式锚定，无需其它固定销或垫圈，也无需化学粘结或密封材料。
 - 螺纹修补：KOBSERT® 螺纹衬套也可用于修复受损螺纹。
 - 密封功能：配备有密封环的KOBSERT® 螺纹衬套专门用于气封和液封连接件。

设计

- ISO公制螺纹符合DIN 13，螺纹公差是行业标准螺丝和螺母公差6g/6H。

表面

- DIN 267 第2部分A级

材料

- 钢材，经电镀锌、无色铬酸盐处理（相关物料号，见第5~9页）。
- 不锈钢，无涂覆层（物料号的第5位数字由0改为6）。

密封环

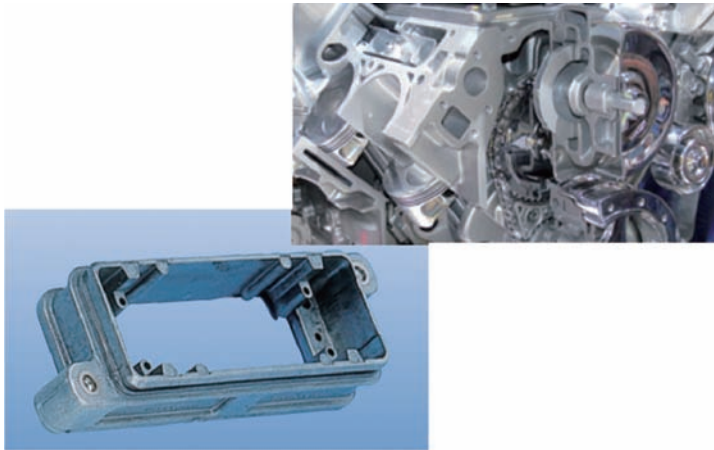
- PERBUNAN®（eWZ Bayer AG）70 Shore A，耐热极限为140℃。
[VITON®, eWZ E.I. Dupont de Nemours&Co.INC.]，耐热极限为300℃（将物料号的第5位数字设为1）。

可根据客户要求提供其它规格的产品

KOBSERT® 金属用螺纹衬套

汽车工业

- 发动机附件
- 齿轮箱连接件
- 牵引环



通用行业

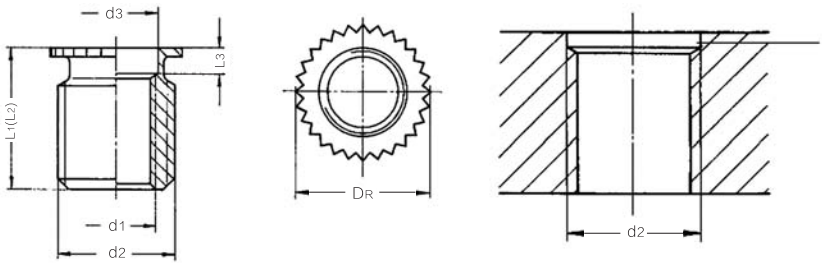
- 制冷和空调技术
- 电气工程/电子产品，如配电盘、连接器
- 农业机械技术
- 园林机械技术



KOBSERT® 螺纹衬套

类型1030

- 安全法兰凸缘
- 通孔



沉孔设计仅需要于高抗拉强度铝合金
(约250N/mm²以上，沉孔参数见第6页)

材料：钢材，经电镀锌、无色铬酸盐处理

相关安装工具，见第12~15页

d1	物料号	d2	d3	L1*	L2*	L3*	DR	滚花 DIN 82
M 4***	1030 0040 008	M 7	4.35	8	8.6	3.3	7.6	1.2
M 5	1030 0050 010	M 8	5.35	10	10.8	3.5	8.8	1.2
M 6	1030 006 0010	M 10	6.8	10	11	2.7	11	1.2
M 6	1030 006 0012	M 10	6.8	12	13	2.7	11	1.2
M 8	1030 008 0015	M 12 x 1.5**	8.5	15	16	3.3	13	1.6
M 10	1030 010 0018	M 14 x 1.5	10.5	18	19	3.3	15	1.6
M 12 x 1.5	1030 012 4021	M 16 x 1.5	12.5	21	22	3.5	17	1.6
M 12	1030 012 0021	M 16 x 1.5	12.5	21	22	3.5	17	1.6
M 14 x 1.5	1030 014 4024	M 20 x 1.5	15.5	24	25	3.6	21	1.6
M 14	1030 014 0024	M 20 x 1.5	15.5	24	25	3.6	21	1.6
M 16 x 1.5	1030 016 4026	M 22 x 1.5	17.5	26	27	3.6	23	1.6
M 16	1030 016 0026	M 22 x 1.5	17.5	26	27	3.6	23	1.6

材质：不锈钢A1

相关安装工具，见第12~15页

d1	物料号	d2	d3	L1*	L2*	L3*	DR	滚花 DIN 82
M 4	1030 6040 008	M 7	4.35	8	8.6	3.3	7.6	1.2
M 5	1030 6050 010	M 8	5.35	10	10.8	3.5	8.8	1.2
M 6	1030 6060 012	M 10	6.8	12	12.8	3.5	10.8	1.2
M 8	1030 6080 015	M 12 x 1.5	8.5	15	16	4.5	12.9	1.6
M 10	1030 6100 018	M 14 x 1.5	10.7	18	19	4.6	15	1.6
M 12	1030 6120 021	M 16 x 1.5	12.5	21	22	4.5	17	1.6
M 12 x 1.5	1030 6124 021	M 16 x 1.5	12.5	21	22	4.5	17	1.6
M 14	1030 6140 024	M 20 x 1.5	15.5	24	25	4.8	21	1.6
M 16	1030 6160 026	M 22 x 1.5	17.5	26	27	4.8	23	1.6

* L1, L3= 装配长度。* L2 =交货长度。可根据客户要求提供其它长度的产品。

**同样适用于螺距为1.25的工件

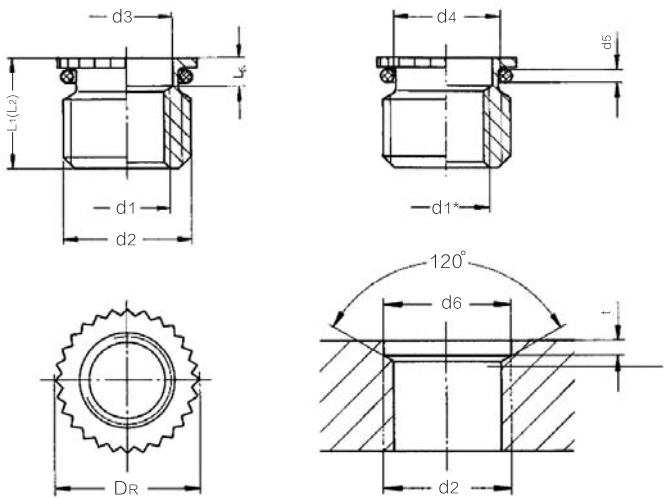
***根据要求

可根据客户要求提供不同材质的产品。更多技术详情，见第3页。受技术变更限制。

KOBSERT® 螺纹衬套

类型1031

- 安全法兰凸缘
- 通孔
- 配备有密封圈: PERBUNAN®



密封圈:
PERBUNAN®, 70 SH A
耐热: ~+140℃
颜色: 黑
可选: VITON®75 SH A
耐热: 最高 +300℃
颜色: 绿色

材料: 钢材, 经电镀锌、无色铬酸盐处理

相关安装工具, 见第12~15页

d ₁	物料号	d ₂	d ₃	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	D _R	滚花 DIN 82	密封圈 d ₄ x d ₅	沉孔			
										d ₆	Tol.	t	+ Tol
M 10 x 1 ^①	1031 010 3010	M 14 x 1.5	10.5	10	11	3.2	15	1.6	10 x 1.5	14	± 0.10	2.5	0.3
M 12 x 1.5	1031 012 4012	M 16 x 1.5	12.5	12	13	3.5	17	1.6	12 x 1.5	16	± 0.10	2.5	0.3
M 14 x 1.5	1031 014 4012	M 20 x 1.5	15.5	12	13	3.6	21	1.6	14 x 2.0	20	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 16 x 1.5	1031 016 4012	M 22 x 1.5	17.5	12	13	3.6	23	1.6	16 x 2.0	22	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 18 x 1.5	1031 018 4012	M 24 x 1.5	19.5	12	13	3.6	25	1.6	18 x 2.0	24	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 20 x 1.5	1031 020 4014	M 26 x 1.5	21.5	14	15	3.6	27	1.6	20 x 2.0	26	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 22 x 1.5	1031 022 4014	M 28 x 1.5	23.5	14	15	3.6	29	1.6	22 x 2.0	28	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 24 x 1.5	1031 024 4014	M 30 x 1.5	25.5	14	15	3.6	31	1.6	24 x 2.0	30	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 26 x 1.5	1031 026 4016	M 32 x 1.5	27.5	16	17	3.6	33	1.6	26 x 2.0	32	+0.15/- 0.10	3.0	0.3

* L₁, L₃ = 装配长度。* L₂ = 交货长度。可根据客户要求提供其它长度的产品。

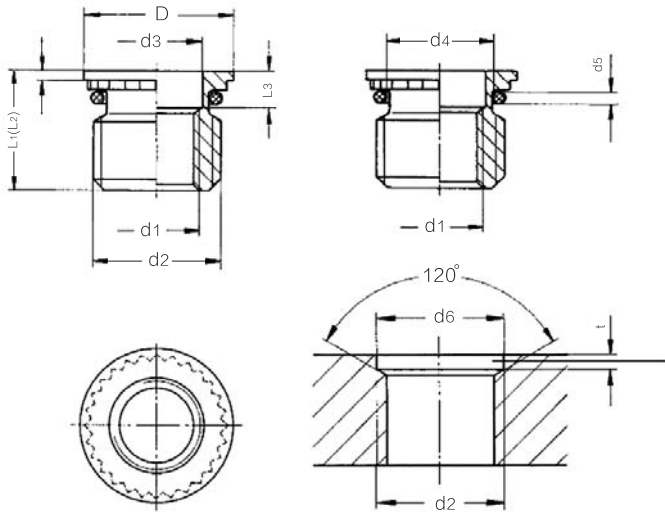
① 1031型更适合于DIN 908和910这样较短长度的螺丝。

可根据客户要求提供不同材质的产品。更多技术详情, 见第3页。受技术变更限制。

KOBSERT® 螺纹衬套

类型1032

- 配备有密封法兰的安全法兰
- 通孔
- 配备有密封圈: PERBUNAN®



密封圈:
PERBUNAN®, 70 SH A
耐热: ~+140℃
颜色: 黑
可选: VITON®75 SH A
耐热: 最高 +300℃
颜色: 绿色

材料: 钢材, 经电镀锌、无色铬酸盐处理

相关安装工具, 见第12~15页

d ₁	物料号	d ₂	d ₃	D	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₅	D _R	滚花 DIN 82	密封圈 d ₄ x d ₅	沉孔			
												d ₆	Tol.	t	+ Tol
M 10 x 1	1032 010 3011	M 14 x 1.5	10.5	16	11.0	12.0	4.0	0.8	15	1.6	10 x 1.5	14	± 0.10	2.5	0.3
M 12 x 1.5	1032 012 4145	M 16 x 1.5	12.5	18	14.5	15.5	4.4	0.8	17	1.6	12 x 1.5	16	± 0.10	2.5	0.3
M 14 x 1.5	1032 014 4145	M 20 x 1.5	15.5	22	14.5	15.5	4.5	1.0	21	1.6	14 x 2.0	20	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 16 x 1.5	1032 016 4145	M 22 x 1.5	17.5	24	14.5	15.5	4.5	1.0	23	1.6	16 x 2.0	22	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 18 x 1.5	1032 018 4145	M 24 x 1.5	19.5	26	14.5	15.5	4.7	1.2	25	1.6	18 x 2.0	24	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 20 x 1.5	1032 020 4155	M 26 x 1.5	21.5	28	15.5	16.5	4.7	1.2	27	1.6	20 x 2.0	26	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 22 x 1.5	1032 022 4155	M 28 x 1.5	23.5	30	15.5	16.5	4.7	1.2	29	1.6	22 x 2.0	28	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 24 x 1.5	1032 024 4155	M 30 x 1.5	25.5	32	15.5	16.5	4.7	1.2	31	1.6	24 x 2.0	30	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 26 x 1.5	1032 026 4175	M 32 x 1.5	27.5	34	17.5	18.5	4.7	1.2	33	1.6	26 x 2.0	32	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 30 x 1.5	1032 030 4175	M 36 x 1.5	31.5	38	17.5	18.5	4.7	1.2	37	1.6	30 x 2.0	36	+0.15/- 0.10	3.0	0.3

材质: 不锈钢A1

相关安装工具, 见第12~15页

d ₁	物料号	d ₂	d ₃	D	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₅	D _R	滚花 DIN 82	密封圈 d ₄ x d ₅	沉孔			
												d ₆	Tol.	t	+ Tol
M 12 x 1.5	1032 6124 145	M 16 x 1.5	12.5	18	14.5	15.5	4.8	0.8	18	1.6	12 x 1.5	16	± 0.10	2.5	0.3
M 14 x 1.5	1032 6144 145	M 20 x 1.5	15.5	22	14.5	15.5	5.5	0.8	22	1.6	14 x 2.0	20	+0.15/- 0.10	3	0.3

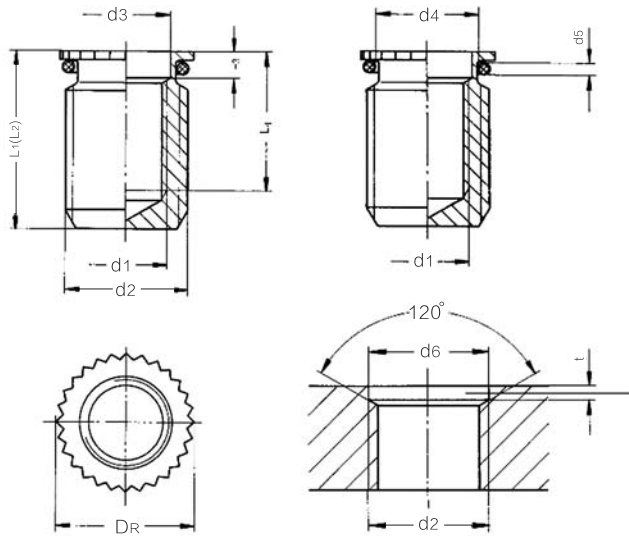
* L₁, L₃ = 装配长度。* L₂ = 交货长度。可根据客户要求提供其它长度的产品。

可根据客户要求提供不同材质的产品。更多技术详情, 见第3页。受技术变更限制。

KOBSERT® 螺纹衬套

类型1033

- 安全法兰
- 盲孔
- 配备有密封圈: PERBUNAN®



密封圈:
PERBUNAN®, 70 SH A
耐热: ~+140°C
颜色: 黑
可选: VITON®75 SH A
耐热: 最高 +300°C
颜色: 绿色

材料: 钢材, 经电镀锌、无色铬酸盐处理

相关安装工具, 见第12~15页

d1	物料号	d2	d3	L1*	L2*	L3*	L4*	DR	滚花 DIN 82	密封圈 d4 x d5	沉孔			
											d6	Tol.	t	+ Tol
M 5	1033 005 0012	M 8	5.4	12	13	2.7	8.0	9	1.2	5 x 1.0	8	± 0.10	2.0	0.3
M 6	1033 006 0015	M 10	6.8	15	16	2.7	10.5	11	1.2	6 x 1.5	10	± 0.10	2.5	0.3
M 8	1033 008 0018	M 12 x 1.5	8.5	18	19	3.3	12.0	13	1.6	8 x 1.5	12	± 0.10	2.5	0.3
M 10	1033 010 0021	M 14 x 1.5	10.5	21	22	3.3	13.9	15	1.6	10 x 1.5	14	± 0.10	2.5	0.3
M 12	1033 012 0024	M 16 x 1.5	12.5	24	25	3.5	15.9	17	1.6	12 x 1.5	16	± 0.10	2.5	0.3
M 14	1033 014 0026	M 20 x 1.5	15.5	26	27	3.6	16.9	21	1.6	14 x 2.0	20	+0.15/- 0.10	3.0	0.3
M 16	1033 016 0031	M 22 x 1.5	17.5	31	32	3.6	20.9	23	1.6	16 x 2.0	22	+0.15/- 0.10	3.0	0.3

材质: 不锈钢A1

相关安装工具, 见第12~15页

d1	物料号	d2	d3	L1*	L2*	L3*	L4*	DR	滚花 DIN 82	密封圈 d4 x d5	沉孔			
											d6	Tol.	t	+ Tol
M 4	1033 6040 012	M 7	4.35	12	13	3.3	8.2	7.6	1.2	4 x 1.0	7	± 0.10	1.8	0.3
M 5	1033 6050 012	M 8	5.35	12	13	3.5	8	8.8	1.2	5 x 1.0	8	± 0.10	2	0.3
M 6	1033 6060 015	M 10	6.8	15	16	3.5	10.5	10.8	1.2	6 x 1.5	10	± 0.10	2.5	0.3
M 8	1033 6080 018	M 12 x 1.5	8.5	18	19	4.5	12	12.9	1.6	8 x 1.5	12	± 0.10	2.5	0.3
M 10	1033 6100 021	M 14 x 1.5	10.7	21	22	4.6	13.9	15	1.6	10 x 1.5	14	± 0.10	2.5	0.3

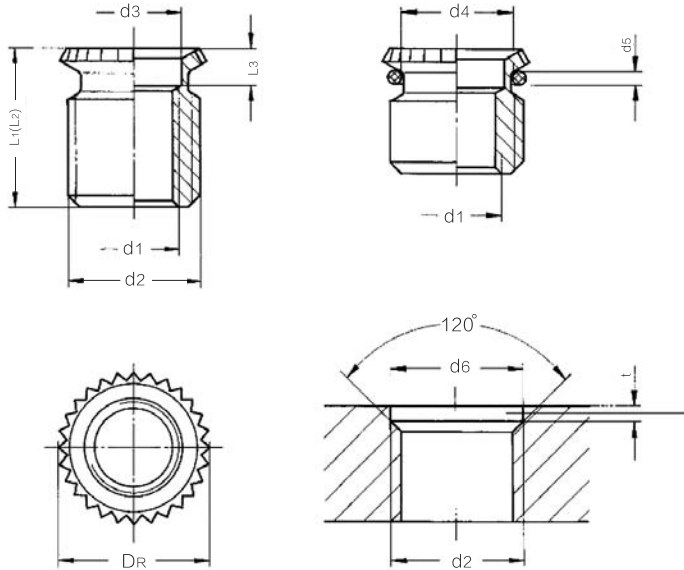
*适用于细牙螺纹。
**L1, L3, L4 = 装配长度。 ** L2 = 交货长度。可根据客户要求提供其它长度的产品。
可根据客户要求提供不同材质的产品。更多技术详情, 见第3页。受技术变更限制。

KOBSERT® 螺纹衬套

类型1040

- HP - 高性能
- 安全法兰
- 通孔
- 配备有密封圈: PERBUNAN®

密封圈:
PERBUNAN®, 70 SH A
耐热: ~+140°C
颜色: 黑
可选: VITON®75 SH A
耐热: 最高 +300°C
颜色: 绿色



配备有密封圈的1041型*

材料: 钢材, 经电镀锌、无色铬酸盐处理

相关安装工具, 见第12~15页

d1	物料号	d2	d3	L1*	L2*	L3*	DR	滚花 DIN 82	密封圈 d4 x d5	沉孔			
										d6	Tol.	t	+ Tol
M 5	1040 005 0010	M 10	5.5	10	11.0	1.5	11	1.2	7 x 1.5	10	± 0.1	2.5	0.3
M 6	1040 006 0012	M 12 x 1.5	6.5	12	13.5	1.6	13	1.2	8 x 2.0	12	± 0.1	3.0	0.3
M 8	1040 008 0015	M 14 x 1.5	8.5	15	16.5	1.8	15	1.6	10 x 2.0	14	± 0.1	3.5	0.3
M 10	1040 010 0018	M 16 x 1.5	10.5	18	20.0	2.0	17	1.6	12 x 2.0	16	± 0.1	4.0	0.3
M 12	1040 012 0021	M 20 x 1.5	13.0	21	23.0	2.5	21	1.6	15 x 2.5	20	+0.15/- 0.10	4.5	0.4
M 14	1040 014 0024	M 22 x 1.5	15.0	24	26.0	2.5	23	1.6	17 x 2.5	22	+0.15/- 0.10	4.5	0.4
M 16	1040 016 0026	M 24 x 2.0	17.0	26	28.0	3.0	25	1.6	19 x 2.5	24	+0.18/- 0.10	4.5	0.4

材质: 不锈钢A1

相关安装工具, 见第12~15页

d1	物料号	d2	d3	L1*	L2*	L3*	DR	滚花 DIN 82	密封圈 d4 x d5	沉孔			
										d6	Tol.	t	+ Tol
M 6***	1040 6060 012	M 12 x 1.5	6.5	12	13.5	4	13	1.2	8 x 2	12	± 0.1	3.0	0.3
M 8***	1040 6080 015	M 14 x 1.5	8.5	15	16.5	4.2	15	1.2	10 x 2	14	± 0.1	3.5	0.3
M 10	1040 6100 018	M 16 x 1.5	10.5	18	20	4.2	17	1.6	12 x 2	16	± 0.1	4.0	0.3
M 12	1040 6120 021	M 20 x 1.5	13	21	23	5	21.2	1.6	15 x 2.5	20	± 0.1	4.5	0.3
M 14***	1040 6140 024	M 22 x 1.5	15	24	26	5	23	1.6	17 x 2.5	22	+0.15/- 0.10	4.5	0.3
M 16	1040 6160 026	M 24 x 2	17	26	28	5.5	25.2	1.6	19 x 2.5	24	+0.15/- 0.10	4.5	0.3
M 16 x 1	1040 6163 026	M 24 x 2	17	26	28	5.5	25.2	1.6	19 x 2.5	24	+0.18/- 0.10	4.5	0.3

*可根据客户要求提供其它直径和螺纹的产品。在订购1041型(带密封环)产品时, 订单号的第4位数字由0变为1。
L1, L3 = 装配长度。 ** L2 = 交货长度。可根据客户要求提供其它长度的产品。*根据要求
可根据客户要求提供不同材质的产品。更多技术详情, 见第3页。受技术变更限制。

KOBSERT® 安装指南

安装螺纹

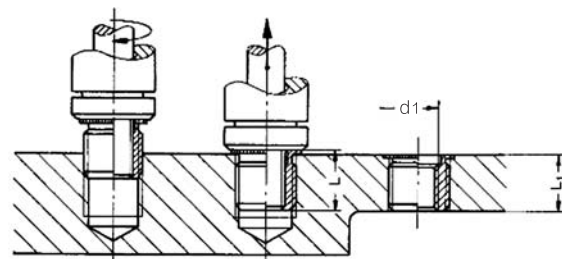
公制ISO螺纹，符合DIN 13，公差为6H。
应采用公差为6H的螺纹规检查安装螺纹。

螺纹孔

加工的螺纹孔须符合DIN 13，公差为6H。
一般情况下，螺纹孔不需要为沉孔。允许在直径范围内进行倒角，但不应超过安装螺纹的规定直径。
如果KOBSERT®或KOBSERT®HP配合密封圈一起使用，则应根据第3~7页加工沉孔部分。

安装

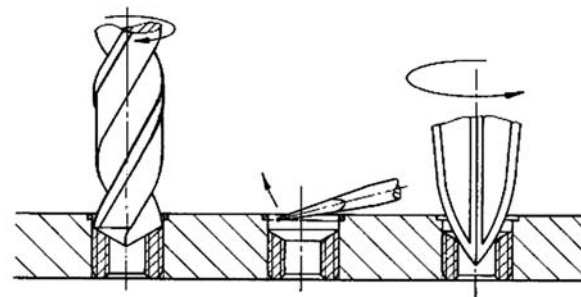
可采用手动和电动工具安装KOBSERT®。旋入KOBSERT®护套，直至安全法兰接触母材表面；
将安全法兰压入母材（通过在已旋入的主轴和安装工具前端组件之间进行相对轴向移动进行）；
安装完毕后，反旋主轴，直至芯轴脱离KOBSERT®。



拆卸

如果必须将KOBSERT®螺纹衬套从部件上拆除，必须按照以下步骤进行（见简图）

- 钻入安全法兰，直至接触外螺纹（钻头 Φ =外螺纹 Φ d2）
- 采用刮刀或螺丝刀撬开安全法兰。
- 将用于旋松的工具（如有必要，采用合适的刮刀）插入内螺纹中，此时可将其转动。按逆时针方向旋出剩余的螺纹。



重新安装

旋入相同规格尺寸的螺纹衬套，直至安全法兰与先前压痕齐平 - 如有必要，稍微拧松一点，照例采用KOBSERT®安装工具将其安装至与母材表面齐平。

KOBSERT® 安装指南

铝材的壁厚规范（铸造和锻造合金）

最小宽度S或壁厚 S_R 取决于母材的抗强拉度和弹性模量。以下公式仅给出了铝合金的指导值。
对于其它材料，如铜材或脆性材料，应通过测试确定所需壁厚。
相关安装螺纹尺寸，见第5~9页。

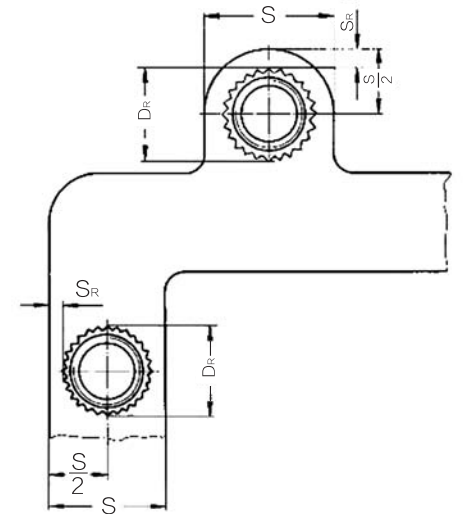
$$S = 1.4 \times D_R$$

$$S_R = 1.4 \times D_R$$

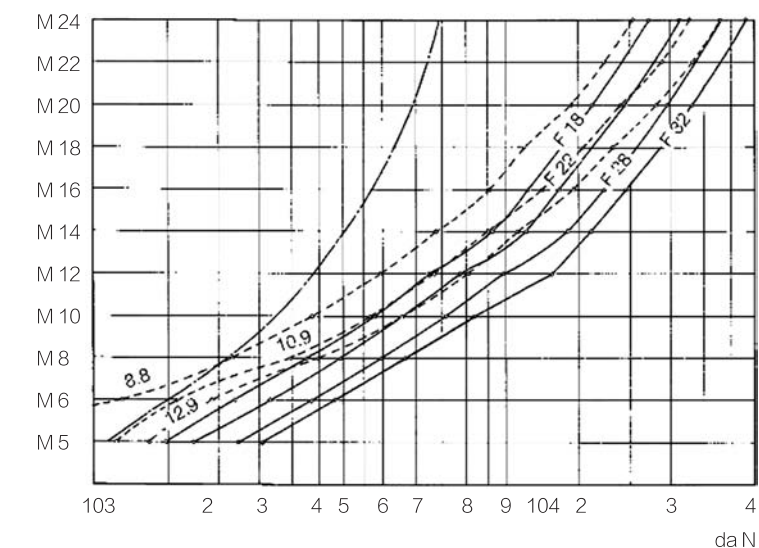
S=工件的最小宽度

S_R =最小孔壁厚度

D_R =安全法兰外径（滚花直径）



不同等级螺丝、不同强度母材与拉力的关系



————— 标准长度的1030和1033型KOBSERT®螺纹衬套在不同材质（包括F18、F22、F26和F32，剪切强度为30~50%以上）上的拉力。可根据客户要求测试1040/1041型的强度。

----- 不同等级的螺丝的测试强度（8.8-10.9-12.9）~90%螺丝屈服强度

----- KOBSERT®螺纹衬套的平均安装力。

用于 KOBSERT® 螺纹衬套的工具

手动安装工具S4~S12

芯轴驱动

■ 工作原理：

手动旋入螺纹衬套和主轴，手动旋转螺纹芯轴来实施安装和拆除过程，通过手动施加扭矩来直接控制行程。

■ 应用：

用量较小。可安装各种类型KOBSERT®螺纹衬套。

■ 技术资料：

效率可达4件/分钟，重量为0.5~1.0kg，最大安装行程为12mm，最大安装力约15kN。



型号	适用规格	物料号
S 4	M 4	1053 010 4000
S 5	M 5	1053 010 5000
S 6	M 6	1053 010 6000
S 8	M 8	1053 010 8000
S 10	M 10	1053 011 0000
S 12	M 12	1053 011 2000

可根据客户要求提供更多尺寸和专用工具。
受技术变更限制。

用于 KOBSERT® 螺纹衬套的工具

手动安装工具HH 830

手动液压驱动

■ 工作原理：

手动旋入螺纹衬套和芯轴，通过升降杆来实施安装和拆除过程由止动环来控制限行程。通过旋出螺纹心轴和鼻部来更换易损件。

■ 应用：

用量较小。可安装各类KOBSERT®螺纹衬套。

■ 技术资料：

从M14开始，效率可达3件/分钟，重量为2.0kg，最大安装行程为5.0mm，最大安装力为60kN，螺纹心轴为两件式设计，由螺纹心轴和适配器（含自锁型HELICOIL）组成。



该工具料号1050 0500 000

规格	安装组件料号 包括芯轴螺丝和 鼻部	备用适配器料号	卡盘料号	替换单元 料号
M 8	1050 0508 020		1050 0508 030	1050 0508 010
M 10	1050 0510 020		1050 0510 030	1050 0510 010
M 10 x 1	1050 0510 420		1050 0510 030	1050 0510 410
M 12	1050 0512 020		1050 0512 030	1050 0512 010
M 12 x 1.5	1050 0512 420		1050 0512 030	1050 0512 410
M 14	1050 0514 020	1050 0514 025	1050 0514 030	1050 0514 010
M 14 x 1.5	1050 0514 420	1050 0514 425	1050 0514 030	1050 0514 410
M 16	1050 0516 020	1050 0516 025	1050 0516 030	1050 0516 010
M 16 x 1.5	1050 0516 420	1050 0516 425	1050 0516 030	1050 0516 410
M 18	1050 0518 020	1050 0518 025	1050 0518 030	1050 0518 010
M 18 x 1.5	1050 0518 420	1050 0518 425	1050 0518 030	1050 0518 410
M 20	1050 0520 020	1050 0520 025	1050 0520 030	1050 0520 010
M 22	1050 0522 020	1050 0522 025	1050 0522 030	1050 0522 010
M 22 x 1.5	1050 0522 420	1050 0522 425	1050 0522 030	1050 0522 410
M 24	1050 0524 020	1050 0524 025	1050 0524 030	1050 0524 010
M 24 x 1.5	1050 0524 420	1050 0524 425	1050 0524 030	1050 0524 410
M 26	1050 0526 020	1050 0526 025	1050 0526 030	1050 0526 010
M 26 x 1.5	1050 0526 420	1050 0526 425	1050 0526 030	1050 0526 410
M 30	1050 0530 020	1050 0530 025	1050 0530 030	1050 0530 010
M 30 x 1.5	1050 0530 420	1050 0530 425	1050 0530 030	1050 0530 410

可根据客户要求提供更多尺寸和专用工具。
受技术变更限制。

用于 KOBSERT® 螺纹衬套的工具

机械化安装工具P 2005 K

气动驱动液压

■ 工作原理：

螺纹衬套旋压主轴，自动旋上芯轴。气压驱动液压安装并自动退出。通过调节环来限制行程。采用插销节方便更换螺纹芯轴。

■ 应用：

中等用量。可安装各类KOBSERT®螺纹衬套。

■ 技术资料：

效率：达15件/分钟；重量：2.6kg；最大安装行程：7mm；
安装力：5.5~7bar条件下为21kN。



该工具料号1061 550 0000

规格	成套工具料号	成套替换单元料号	芯轴料号
M 4	1061 5504 000	1061 5304 010	2361 1304 020
M 5	1061 5505 000	1061 5305 010	2361 1305 020
M 6	1061 5506 000	1061 5306 010	2361 1306 020
M 8	1061 5508 000	1061 5308 010	2361 1308 020
M 10	1061 5510 000	1061 5310 010	2361 1310 020
M 10 x 1	1061 5510 300	1061 5310 310	2361 1310 320
M 12	1061 5512 000	1061 5312 010	2361 5312 020
M 12 x 1.5	1061 5512 400	1061 5312 410	2361 5312 410

可根据客户要求提供专用工具
受技术变更限制

用于 KOBSERT® 螺纹衬套的工具

机械化类安装工具PH 830

液压驱动

■ 交付范围：

该安装设备电源为E 250，驱动压力可调节范围为100~350bar。
配备有电动脚踏开关的电动液压泵。

测试组件，以检查驱入压力。

■ 适用尺寸：

M 8 to M 30 x 1.5

■ 工作原理：

通过操作倾斜杠杆，旋入螺纹衬套，通过分步操作或踏板操作执行液压驱动安装，并通过操作倾斜杠杆使芯轴自动退出。通过调节环来限制行程。采用插销节方便更换螺纹芯轴。

■ 应用：

安装总量较大。可安装各类KOBSERT®螺纹衬套。

■ 技术资料：

从M14开始，效率可达10件/分钟，重量为5.0kg，最大安装行程为8.0mm，最大安装力为77kN，配备高性能电机。



基本工具 料号 1061 170 0000

电源设备E 250 料号1065 020 0000

替换单元料号	备件	
	芯轴料号	卡盘料号
1061 07xx y10	1061 07xx y20	1061 07xx y30

xx: 公制规格
y:0=标准螺纹/4=细牙螺纹
示例 M 12 x 1.5: xx = 12; y = 4
可根据客户要求提供特殊螺纹（如锯齿螺纹S18 x 2）

可根据客户要求出租工具。
受技术变更限制。